Best Available Copy

PAT-NO:

JP360029878A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 60029878 A

TITLE:

DETECTOR FOR CIRCULAR BODY

PUBN-DATE:

February 15, 1985

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

HONGO, YASUO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

FUJI ELECTRIC CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP58138571

APPL-DATE:

July 28, 1983

INT-CL (IPC): G06K009/00, G06F015/62, G06K009/36

US-CL-CURRENT: 382/203

ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain data on an independent circle and an arc by picking up an image of plural bodies whose contours are arcuate or enveloped with an arc, making a raster scan and converting data into binary data, and operating a scanning segment terminal part and the overlap state of segments.

CONSTITUTION: An image 12 of the plural circular bodies 11 on a background 10 is picked up while they overlap one another. The video signal obtained by making the raster scan on the image is converted 13 into a binary signal to

obtain a picture as shown in a figure 24. This information is written in a picture memory in DMA mode by a picture information input circuit 14 which includes the picture memory and a picture feature extraction part. A connectivity analyzing part 15 detects 16 boundary points on the basis of line segment information (coordinates and length of segment terminal part and whether the segment overlaps an adjacent segment or not) on the binary-coded picture from the feature extraction part, and carries out the trace arithmetic 17 of inner and outer circumferential points, arithmetic 18 of arcuate parts, arithmetic 19 of estimated circles, and output 20 of detection results to constitute body circle detection data. Consequently, the positions, sizes, and number of overlapping circles are detected.

COPYRIGHT: (C) 1985, JPO&Japio

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

and the second of the contraction of the contractio 昭60-29878

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

昭和60年(1985)2月15日

G 06 K G 06 F 9/00 15/62 G 06 K 9/36

Z-6619-5B 7157-5B

7157-5B審査請求 未請求 発明の数 1 (全10頁)

図発明の名称

円形物体検出装置

②特 願 昭58-138571

願 昭58(1983)7月28日 22出

⑫発 者 眀 本 保 夫 川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機製造株式会社内

顖 人 富士電機株式会社 の出

川崎市川崎区田辺新田1番1号

個代 理 人 弁理士 山口

- 発明の名称 **円形物体検出装置**
- 特許請求の範囲
- 1) 輪郭に円弧または円弧を包絡線とする形状を 有する複数の物体を操像した画像をラスター走査 したのち、2値化手段を介して2値化画像に変換 し、前紀円形物体の位置と大きさを検出する装置 において、前配2値化画像における前配円形物体 のパターンの走査セグメントの端部の座標、隣接 の前走査セグメントとの重なり、を検出する画像 特徴抽出手段と、前配画像特徴抽出手段による前 配重なりの情報に基づき、前配2値化画像の全て の走査セグメントに独立パターンごとのパターン 番号を付加する連結性解析手段と、同一のパター ン番号を有する走査セグメントの端部の座標を前 記独立パターンの境界点の座標として検出する境 発点検手段と、前記独立パターンを外周に沿つて 左回り(右回り)に1周して前記境界点を追跡し、 追跡の順に並ぶ各境界点の座標、酸境界点から降 接の境界点に向かう追跡方向を示す方向コード、

からなる外周点列データ、または独立パターンご との前配境界点のうち前配外周点列に属する境界 点を除いたものを当肢のパターンの内周に沿つて 前記外周の場合と同様に追跡し、前記外周点列デ ータと同様な内周点列データ、のいずれか一方又 は両方のデータを出力する外/内周点追跡演算手 段と、前配外/内周点列データから前配の境界点 の追跡における凸面像部の外/内周点列の坚襟を 区分抽出して外/内周・凸部点列データとして出 力する凸画像部分離手段と、前配外/内周・凸部 点列データを構成する外/内崗点を、順次隣接す る複数個の外/内周点ととに選択し外/内周代表 点として出力する外/内周・代表選択手段と、前 配外/内周代表点における、順次隣接する3点を 通る個別円弧の複数個の各中心座像、半径を演算 出力する個別円弧液算手段と、前記個別円弧のう ち中心座標、半径の値が共に近い値を持つものを 同一円に属するものとして分離する同一円・個別 円弧群分離手段と、同一円に属する前配の各個別 円弧に対応する各データを用いて推定円の中心座 標、半径を演算出力する推定円演算手段と、から

- 2) 特許請求の範囲第1項に配載の検出装置にお いて、前配推定円演算手段は、各個別円弧の中心 座標、半径の各々の平均値を推定円の中心座標、 半径のそれぞれの第1次近似値とし、各個別円弧 に対応する外/内周代表点の少くとも1部からな る点の座標と推定円の中心座標との距離から鼓推 定円の半径を差引いた残差の2乗の和を最小とす るような所要次数の逐次近似を行うことを特徴と する円形物体検出装置。
- 3) 特許請求の範囲第1項または第2項に配載の 検出装置において、前配凸画像部分離手段は、前 配外/内周点列データにおける前配方向コードの 値が、前記の追跡の順に増加(減少)している区 間における外/内周点列の座標を区分抽出する手 段であることを特徴とする円形物体検出装置。
- 3. 発明の詳細な説明

〔発明の属する技術分野〕

この発明は、TVカメラなどの撮像手段を用い、

重なりなどを含んで乱雑に配慮されている食品容 なることを特徴とする円形物体検出装置。 - 豊大との円形物体を分離して、個々の物体の直径による。 を計削する画像処理装置に関する。

〔従来技術とその問題点〕

€TVカメラなどの撮像手段を用いて値々の物 体を操像し、その操像信号から物体の大きさ(面 積、直径、外周長)などを求めて物体を識別する ことが、例えばコンペアにより搬送されてくる物 体の良否を躁別して物体の仕分けなどを行なう場 合に用いられている。このような場合に、従来は 個々の物体がそれぞれ分離独立しているものを対 象としていたために、操像信号から物体の大きさ を求めることが簡単であつたが、TVカメラによ る物体の識別が数多くの分野において適用されて くると、当然のことながら、個々の物体が分離独 立しているのばかりではなく、重なり合つている ような場合にも適用できることが要求されてくる。 ところが重なり合つている物体をTVカメラで撮 像した場合には、撮像した画像は1つの物体とし て映るため、各物体の正しい大きさを求めること

ができなかつた。

例えば、社員食堂などにおいて自動化を行なう ために、食器容器の大きさに値段を対応づけてお き、第1図に示すように盆1におかれた社員が自 由に選択した料理の容器2.3をTVカメラ4に て擬像し、その張像信号から容器2,3の大きさ を求めて値段を算出することが考えられる。この ような場合、上からみて容器2と3が重なる場合 には、強像した画像は第2図に示すようになつて しまい、容器2,3のそれぞれの大きさを求める ことが困難であつた。このために、第1図に示す ようにTVカメラ5を盆1の下方に配置し、盆1 の上方に照明8.9を配置して盆1に容器2.3 の糸尻部6,7が明確に写るようにして第3図に 示すような画像を得ることも考えられている。と の場合には糸尻部の大きさと値段を対応ずけてお くことにより値段を求めることができ、また糸尻 部は絶対に重なり合うことがないために画像が第 3 図に示すように必らず分離したものになるので 糸尻部の大きさを求めることは簡単である。

ところが、この装置の場合には糸尻部が鮮明に 出る必要があるために、

- ① 離れている他の容器の影が重なる場合、
- ② 容器同志が乗り合つている場合、
- ③ 異物により、容器が浮いて糸尻の影が鮮明 に出ない場合、

などの要因で、独立した糸尻を娘像できないと きは判別が不可能となる。

〔発明の目的〕

本発明は、前配の欠点を除き、食品容器などの 円形物体が重量している場合でも、容器の個数、 位健、大きさなどを検知し得る画像処理装置に係 るもので、これにより、ランダムに償かれている 円形物体の位置、大きさを正確に知ることができ、 従来の装置より、広範囲の応用分野に適用できる **装置を提供することを目的とするものである。**

(発明の要点)

本発明の要点は、輪郭に円弧または円弧を包絡 親とする形状を有し、重畳したものを含む複数の 物体を操像した画像をラスター走査したのち、2

値化手段を介して2値化函像に変換し、前配円形 プロコンス 100mm 物体の位置と大きさを検出する装備において、前 11 mm 配2 値化画像における前配円形物体のパターンの 走査セグメント(ラインセグメント)の端部の座 顔、隣接の前走資セグメントとの重なり、を検出 する画像特像協出手段と、前配画像将像抽出手段 による前記重なりの情報に基づき、前記2値化画 像の全ての走査セグメントに独立パターンごとの パターン番号を付加する逸結性解析手段と、同一 のパターン番号を有する走査セグメントの端部の **監協を前配独立パターンの境界点の監線として被** 出する境界点検出手段と、を設けることにより独 立パターンごとの境界点データを分離したのち、 前配独立パターンを外周に沿つて左回り(右回り) に 1 周して前記境界点を追跡し、追跡の順に並ぶ 各境界点の堅領、該境界点から隣接の境界点に向 かう追跡方向を示す方向コード、からなる外周点 列データ、または独立パターンごとの前記規界点 のうち前配外周点列に属する境界点を除いたもの を当該のバターンの内間に沿つて前記外間の場合

と同様に追跡し、前記外周点列データと同様な内 異点列データ。のいずれか一方又は_{「両}方の方っタ_{でです。」。} を出力する外/内周点追跡資真手段と、前記外/ 内周点列データにおける前配方向コードの値が、 前記の追跡の順に増加(減少)している区間にお ける外/内周点列の座標を区分抽出して凹み画像 部すなわち各物体円の接続部を除き、凸画像部す なわち各物体円に対応すると思われる部分ごとの 外/内周・凸部点列データとして出力する凸画像 部分離手段と、前記外/内周・凸部点列データを 構成する外/内周点を、演算時間を短縮するため に顧次隣接する複数個の外/内周点ごとに選択し 外/内周代表点として出力する外/内周・代表点 選択手段と、前配外/内周代表点における、順次 腱接する 3 点を通る個別円弧の複数値の各中心座 標、半径を演算出力する個別円弧 演算手段と、前 配個別円弧のうち中心座標、半径の値が共に近い 値を持つものを同一円に属するものとして分離す る同一円・個別円弧群分離手段と、これらの個別 円弧群に最小二乗法を適用して導かれる推定円す

なわち、同一円に属する前配の各個別円弧に対応する各データを用いて推定円の中心壁標、半径を演算出力する推定円演算手段と、を設け前配推定円演算手段と、を設け前配推定円減算手段は、各個別円弧の中心壁標、半径のそれぞれの第1次近似値とし、各個別円弧に対応する外/内別代表点の少くとも1部から該推定円の半径を急引いた改立の単位を設め、変換となって、変更の和を増小とするような所要次数の遊次近似を行うことにより演算の収束を早め、演算時間を短縮するようにした点にある。

〔発明の実施例〕

以下 第 4 図 ~ 第 1 2 図 に 基づいて 本 発明を 説明 する。 第 4 図 は 本 発明 検 出 装 健 の 実 施 例 の 枠 成 を 示すプロック 図 で ある。 同図 に お い て 、 1 0 は 背 景、 1 1 は 検 出 対象 の 円 形 物 体 、 1 2 は テ レ ピ カ メラな ど の 撮 像 手 段 、 2 2 は 円 形 物 体 検 出 装 健 で あ り、 1 3 は 2 値 化 回 路 、 1 4 は 画 像 メ モ リ や 画 像 特 環 抽 出 部 を 含 む 画 像 情 報 入 力 回 路 、 1 5 は 連 結 性 解 析 部 、 1 6 は 境 界 点 検 出 部 、 1 7 は 外 / 内 周点追跡演算部、1 8 は凸画像部分離部、外/内周・代表点選択部、個別円弧演算部を含む円弧演算部、1 9 は同一円・個別円弧群分離部、対小二乗円検算部を含む推定円演算部、2 0 は検出結果出力部、2 1 は円の個数、位置、大きさを示す物体円検出データである。

とラインセグメントの特徴抽出データ)に基づい 性を解析し、同一の独立パターンに属するライン セグメントに同一のパターン番号を付じ、独立パ ターン間の分離が行われる。境界点検出部16で は、独立パターンの境界点路標が、境界点の属す るパターン番号とともに検出される。この境界点 情報は外/内周点追跡演算部17で解析されて、 左回り(または右回り)の外周点列データ、およ び境界点情報から酸外周点列データを除くことに より、内周点列データが得られる。

なおこの内周点列データは多くの円形物体の重 畳した場合、該円形物体の外周の一部が重なつた パターンの内周に表われる場合に用いられるので、 このような可能性が無ければこのデータの抽出や 以後の処理は不要となる。内周点列データに対す る以後の処理は外周点列データの場合と全く同様 であり、以下外/内周と書くときは外周、内周の いずれか一方または両方を意味するものとする。 また以下の説明は主として外周を対象として説明

第5図に2値化回路13を介し2値化した後の 重慢した円形物体の2値画像24を示す。有効画 面23内に座領系乂,Yが定義され、画像情報入 カ回路14によつて2億画像の幾何学的情報を画 像メモリに入力することができる。

第6図は、2個の物体の独立パターン25,26 を含む2値画像の例を示す。「。」印はパターン 内の画案としての物体点27を示す。独立パター ン25は孔がなく、独立パターン26には1個の 孔261がある。

鎖7図は着目画案としての着目点▲を中心とす る 8 つの隣接面素からなる 3 × 3 マスク M を示し、 Bを4近傍点、Cを8近傍点と呼ぶ。なお前配物 体点27は次の5つに分類される。

- (f) 内点:4 近傍点Bにすべて物体点27があ る場合、
- 四 左点:左側に物体点27がない場合、
- け 右点:右側に物体点27がない場合、
- 臼 上点:左点でも右点でもなく、上側に物体 点27がない場合、

する。

弧演算部18において、外/内周上の各個別円弧 の半径と中心座領を求める。これらの個別円弧デ ータにより、同一円に属する個別円弧データの集 合(同一円・個別円弧群データ)を求める。この 同一円・個別円弧群データから、推定円浪算部19 で推定円(最小または物体円とも呼ぶ)の位置、 大きさを求める。これにより、画像を構成する円 形物体の個数、位置、大きさの3つの正確な情報 を得ることができる。これらの検出結果は検出結 果出力部20から、物体円検出データ21として 外部に出力され、CRTなどの i/o 機器に出力さ れる。

> 円形物体は、重畳していない物体は勿論、重畳 しているものでも、完全に重なつて見えないもの でない限り、輪部の一部が撥像手段12により、 把えることができれば、この検出装置22により その全体を推定することができる。

以下に前記の各部の詳細な説明を行う。

胡 下点:左点でも右点でもなく、下側に物体 点27がない場合、

これで前配左点、右点、上点、下点の 4 つが境界 点(輪郭点)である。

1 水平走査線上の物体点27の連なりを削述の ようにラインセグメントと呼び、画像情報入力回 路14によつて抽出された前記ラインセグメント 情報に基づき、連結性解析部15では、前述のよ うに一画面の走査終了後各ラインセグメントの前 後の連結性を解析しラインセグメントの異する独 立パターンととのパターン苗号を各ラインセグメ ントに与える。次に境界点検出部16において、 各独立パターンの外周点および内周点を含む境界 点を求め、各境界点がどの独立バターンに属する ものかを知ることができる。次に外/内周点追跡 演算部17で、各独立パターンの境界点のデータ から、各独立パターンごとの外周点列データ、内 周点列データすなわち外間または内局(孔 261) の境界点の座標と、該座標における後述の方向コ ードを隣接の順に並べたデータ、を演算して求め

次に円弧演算部18について説明する。この部

右点、上点、下点)の左回り(または右回り)追 跡を行う。ここで左(右)回りとは、パターンの 輪郭の外周、内周を間はず、パターンを左(右) 姆に見て追跡する方向を言うものとする。

第8図は、方向コードを示す。これは境界点を 追跡していく段階で、各層目点▲と次の隣接の境 界点の位置との関係に応じて、図のように 1 ~ 8 の数字で追跡の方向を表現するものである。

この追跡の手順には種々の方法が知られており、 例えば本出顧人による、特顧昭58-9108号『パ 『ターンの輪郭追跡方法』に述べた方法を用いること ができる。第6図はこのように各独立パターン25. 2 6 に外/内周点の左回り追跡を行つた結果を示 す。このようにして各独立パターンごとに、まず 外周の輪郭点の追跡により各外周点の座標と当該 点における方向コードからなる前配外周点列デー タが刊られ、次に残りの輪郭点について内閣とし ての追跡により前記内開点列データが求められる。

第10図は3個の円形物体28,29,30の画像を 示す。独立パターンの数は、円形物体29と30 が重なつているために、101,102の2個となる。 外周点の情報は、前述の手順で各独立パターンと とに水められている。そこで、独立パターン 101 の場合は、方向コードは連続して1→2→3→4 → 5 → 6 → 7 → 8 → 1 → 2 → · · · の方向(増加方 向)に変化する。方向コードが外周点追跡の途中 で逆に、 8 → 7 → 6 → 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 8 → 7→・・・の方向(減少方向)に変化する場所を探 すと、円形物体29と30の面像の境界点が交叉 する妈所として父点31と32をみつけることが できる。なおこの関係は内周において円形物体の 交点を見付ける場合にも全く同様にあてはまる。 ただし輪郭の追跡の方向を右回りとしたときは前 能の増加万同と減少方向とが入れ替わる。

このようにして、交点31と32の近傍の境界 点を削除して、各凸画像部のデータのみからなる 境昇点データ { Pi,Ni,Fi}を求める。ここでPi は境界点(新10図では外周点でもある)の座標 個別円弧旋算部が含まれる。 まずこの中の凸画像部分離師の動作を述べる。 前記外周点列データ内の方向コードは第9図の実 線矢印に示すように、凸形状の独立パターン91 では、方向コードは反時計方向(後述の増加方向)

に回転するだけであるが、凹形状部 921.922 を 持つ独立パターン92では、当該部921,922 で 逆戻り(後述の減少方向への回転)を行う。

また内周点列の方向コードの場合は第9図のパ ターン92を孔のパターン(従つてこのパターン に対する外周のパターンは図外にあるものと仮定 する)とすると、方向コードは点線矢印のように 推移し、前記の凹形状部 921,922 は、この場合 には凸形状部に置換わり、残りの前記の凸形状部 は凹形状部とみなされる。との時方向コードは凸 形状部 921,922 では外周追跡と全く阅疎に反時 **計方向(増加方向)に回転し、残りの凹形状部で** 逆戻り(減少方向への回転)を行う。

(xi,yi) であり、同時に座領の原点 0 から眩境 界点の座標 Piに向うペクトル (第10図 Vi)とみ なされる。なお以下境界点をこの単模で呼ぶこと とする。

またNi は境界点Piの属する独立パターン102 の番号、Fiは境界点Piから解接の境界点に向う 方向コード、また」は同一の独立パターン上の各 境界点列(外周点列または内周点列)に順次付さ れた番号である。

なおこのようなパターンの輸乳上の凸画像部を 検出する方法として、上記の方法を用いれば演算 時間が短くできる利点があるが、他の方法として 本出版人により出願されている特顧昭58-76771 『輪郭特徴検出方式』における輪郭曲率の符号の 変化を用いることもできる。

次に個別円弧演算部においては次のような手順 で境界点Piに対応する個別円弧の中心のデータ(座標、半径)を求める。

ここで同一の独立パターンについて滑目すると 前配境界点データとしては、{Pi,Pi)だけ考え れば良い。 次に後述のように外/内関・代表点選択部によつて選択された 3 つの境界点 Pi-1, Pi, Pi+1 (何れも第1 0 図)を考える。各点間の線分をベクトルの1, の2 と表わすと、

 $\sigma 1 = P i - P(i-1)$

 $\sigma 2 = P(i+1) - P i$

となる。ここで | σ1 | = | σ2 | のとき、つまり 前配 2 つの 級分の 長さが 等しいとき、前配 3 つの 境界点を 辿る円弧 (個別円弧) の 半径 R_i は下式で 求められる。

$$R_i^0 = S/2 \cdot \sin(\varphi/2)$$
(1)

ただしここでSはベクトルの1またはの2の絶対 値(該ベクトルを扱わす線分の長さ)である。す なわち、

するとき、点 Pi-1から点 Pi までの周の長さ(弧の長さ)はその長さが比較的短いので、同時に、 この間の弦の長さ、すなわち前記ベクトル 1 の 長さ S 1 (前記の S をさらに区分してこのように 名付ける) にほぼ等しく、前配切式は

S1=|σ1|=1Pi-P(i-1)|≃no+√2ne……(2)-1 となつて長さS1が求められる。 境界点Pi+1は、 点Piからの周の長さ、従つてベクトルσ2の長さ S2(前配と何様にSを区分する)がこの長さS1 に近い値(距離)となるように選ばれ前記(2)-1 式と同様にして長さS2が求められる。

次に舟び觸別円弧浜算部の説明に戻り、このようにすると前記四式のベクトルの長さは長さ31, S2の平均値とみなすことができ、

S = (S1 + S2) / 2

と避くことにより、前配(1)式は、次式(1)-1の ように変形されて半径 Roiが求められる。

 $R_i^o=(S1+S2)/4\cdot\sin(\varphi/2)\cdots\cdots(1)-1$ なおここで $\sin(\varphi/2)$ については前配引式の関係があるときは、角度 φ は第10 図のベクトルの

ここで前記外/内周・代表点選択部の動作を述 べると、前記個別円弧を求める3点として Pi-1, Pi, Pi+1を外周点列 {Pi} (外周点 Piの集合) から選択する方法としては、通常はベクトル のと σ2の長さ(絶対値)が同じになるように、また は近似的に等しくなるように選択する。この場合、 外周点列{Pi}のすべてについて、このような個 別円弧の計算をやるのではなく、あらかじめ例え ば5点飛びなどの予備代表点を選んだのち、その 中から前配のような3点の組となる代表外周点を それぞれ求める。このようにして演算の回数従つ てその時間を短縮するのである。そしてこれらの 代表外周点はほぼ等間隔になるように、方向コー ドを利用した周知の近似周長の算出方法によるほ 任等距離の点を代表外周点として選択する。すな わち境界点 Pi-1から点 Pi までの外周点列 {Pi} (境界点のつらなり)の中で、方向コードが 1. 3,5,7となる点すなわち水平または垂直方向に 追跡する点の数を no 方向コードが 2 . 4 , 6 , 8 と なる点すなわち斜め方向に追跡する点の畝をneと

とσ2 とのなす角に等しいので、ベクトルσ1 と σ2とのスカラー稅 (内稅) σ1·σ2を算出するこ とにより下式(4)から cosφを求め、

cos φ = σ1・σ2/S1・S2 ············ (4) 本式(4)に次式(5)の関係を用いて求められる。

 $\sin(\varphi/2) = \sqrt{(1-\cos\varphi)/2}$ (5) なお、ここで(4)式のスカラー核 σ 1・ σ 2 は、 σ 1×、 σ 2×、 σ 1 y、 σ 2 yをそれぞれ各ペクトル σ 1、 σ 2の × 軸、 Y 軸 成分とするとき、

 $\sigma 1 x = (x i - x(i - 1)), \sigma 2 y = (x(i + 1) - xi)$

σ 1 y = (y i - y(i - 1)), σ 2 y = (x(i + 1) - yi) で表わされるので、次式により算出される。

 $\sigma_1 \cdot \sigma_2 = \sigma_1 x \cdot \sigma_2 x + \sigma_1 y \cdot \sigma_2 y$

=(xi-x(i-1))(xi+1)-xi)+(yi-y(i-1))(xi+1)-yi) 他方第10図における協別円弧の中心単模 Ci(xoi, yoi)(これは原点0から単模 Ciに到るベクトルと も考える。)は下式で求められる。

Ci = {(σ2-σ1)/4|σ2-σ1|}·K_i + Pi······(6) この式は境界点 Piから、円弧の中心 E は Ci に向 5 単位 ベクトル u が、 $u = (\sigma 2 - \sigma 1) / |\sigma 2 - \sigma 1|$

 $\mathbf{u} \cdot \mathbf{R}_{i}^{o} = \{ (\sigma_{2} - \sigma_{1}) / |\sigma_{2} - \sigma_{1}| \} \cdot \mathbf{R}_{i}^{o}$ となる関係を用いたものである。

以上で、代表外周点(境界点)Pi-1,Pi,Pi+1 の3点から定まる個別円弧の中心座標 Ciと半径 Ho が求まる。ここで前記の3点の中央の点 Piを個別 円弧代設点と呼ぶ。

は同一円・個別円弧符分離部、 竣小二乗円演算部が含まれ、まず該分離部において前配の個別円弧ゲータを、 異なる番号 i と j のもの間志で比較したとき、次式の条件を満たすものに分ける。

タ (Ci, Ro 」が得られる。

つまり、半径がほぼ等しく、中心坚信が近い円弧の集合に分割する。このようにして、同一円に含まれると考えられる同一円・個別円弧群データ(Ci, Roi, Nci)が得られる。ここでNciは上記の手順で求められた番号iの個別の円弧が属すると考えられる推定円(成小二条円、物体円)の番号を示す。

次に最小二乗円演算部は同一の推定円に属すると考えられる推定円牂データ、(Ci, Ho, Nci, Pi, Pi-1, Pi+1, Ni)(ただし内部の各符号は前記の通りである)を用いて、城小2 乗法で推定円の座標 Co, 半径 Ko を推定する。

すなわち第12図において代表外関点(の座標)を $P1\sim P6$ とし、3つの点(P1,P2,P3)から求まる円弧の中心座標、半径をそれぞれ(C2, R_2^0)とし、同様に点(P2,P3,P4)、(P3,P4,P5)、(P4,P5,P6)から定まる円弧の中心座標、半径をそれぞれ(C3, R_3^0)、(C4, R_4^0)としたときに、円弧の中心座標 $C2\sim C4$ 、半径 $R_2^0\sim R_4^0$ 、外周点の座標 $P1\sim P6$ から推定円の中心C0,半径 R0 を求めるものである。

そこで推定円の中心 COと前配の各個別円弧代表点 Piとの距離 kiから推定円の半径 kOを差引 いた残差 (供差) の 2 乗の和を最小にし 得る推定円の半径および中心 E Qi COを求める方法 (最小二乗法) を収る。 すなわち 2 乗 B 差の和 I は下式で表わされる。

 $\delta 1/\delta x 0 = \delta I/\delta y 0 = \delta I/\delta R 0 = 0 \cdots (8)$

従つて個式から次の3式が得られる。

$$\begin{array}{lll}
\mathbf{x} & ((\mathbf{R}i - \mathbf{R}o) / \mathbf{R}i) & (\mathbf{x}i - \mathbf{x}o) = 0 & \cdots & (9) & 1 \\
\mathbf{x} & ((\mathbf{R}i - \mathbf{R}o) / \mathbf{R}i) & (\mathbf{y}i - \mathbf{y}o) = 0 & \cdots & (9) & -2 \\
\mathbf{x} & ((\mathbf{R}i - \mathbf{R}o) / \mathbf{R}i) & = 0 & \cdots & (9) & -3
\end{array}$$

上記(9)-1, (9)-2, (9)-3の3式を解いて中心座標(x0, y0)、半径R0の3つの値を求めればよい。しかしながら上記方程式は無埋数を含んだ超越方程式となり単純に解けないので、この3式から次のような逐次方程式を導いて逐次近似法により求める。即ち第n次近似で求められた解としての推定円の中心座標、半径をそれぞれ(x_0^n , y_0^n)、 R_0^n で表わしたとき第(n+1)次近似の辨である推定円の中心座標、半径(x_0^{n+1} , y_0^{n+1}), R_0^{n+1} は、

$$\mathbf{x}_{o}^{n+1} = (\mathbf{x} \times \mathbf{i} + \mathbf{k}_{o}^{n} \cdot \mathbf{x}_{o}^{n} \cdot \mathbf{x}_{i}^{n} (1/\mathbf{k}_{i}^{n}) - \mathbf{k}_{o}^{n} \cdot \mathbf{x}_{i}^{n} (\mathbf{x} \mathbf{i}/\mathbf{k}_{i}^{n}))/N$$
 $\cdots \cdots (10) - 1$
 $\mathbf{y}_{o}^{n+1} = (\mathbf{x} \mathbf{y} \mathbf{i} + \mathbf{k}_{o}^{n} \cdot \mathbf{y}_{o}^{n} \cdot \mathbf{x}_{i}^{n} (1/\mathbf{k}_{i}^{n}) - \mathbf{k}_{o}^{n} \cdot \mathbf{x}_{i}^{n} (\mathbf{x} \mathbf{i}/\mathbf{k}_{i}^{n}))/N$
 $\cdots \cdots (10) - 2$
 $\mathbf{k}_{o}^{n+1} = (\mathbf{x} \mathbf{k}_{i}^{n})/N$
 $\cdots \cdots \cdots (10) - 3$
ただしここで \mathbf{k}_{i}^{n} は 第 \mathbf{n} 次の推定円の中心座標

(xa,ya)と、前記の各個別円弧代表点 Piとの距離、 OMA 子公子写(45 Mark to an international Contraction of the Section () And ()

$$B_i^n = \sqrt{(xi-x_0^n)^2 + (yi-y_0^n)^2}$$
(10) - 4 であり、Nは前記個別円弧の数である。

次に前配の逐次式 (10)-1~(10)-4 の具体的な 演算に当つては解の収束を早めるために、第1次 の解を次式のように前配の各個別円弧の半径 B および、その中心盛額でlの平均値として計算を進 める。すなわち第1次の推定円の中心座像(x1。 y¹)、半径 R¹は

として第2,3 …… n 次と計算を進めるもので ある。このようにすれば通常nの値としては1~ 5回で収束させることができる。

とのようにして推定円(最小二乗円)の大きさ と位置が、精度良く求められる。以上の結果から 面像に含まれる円の個数、大きさ、位置が分り、

これが検出結果出力部20を介し判定結果 物体円

(発明の効果)

まず以上述べた本発明の主要構成部の機能を効 果を含めつつ要約すれば、

- ① 連結性解析部15により、2値画像を独立べ ターンごとに分離し、これらのパターンごとの処 理が可能となり独立した円形物体については、正 しく円の推定を行うことができる。
- ② 境界点検出部16と外/内周点追跡演算部17 により、重畳した円形物体の2値画像の輪郭を追 跡して外/内周点列として整理された外/内周点 列データ { Pi, Fi, Ni } を作成し、
- ③ 円弧演算部18により、外/内周点列の凹み 、CとKより、 部を方向コードFiで検出する創記外/内周点列 データを、個々の凸面像部ごとの外/内周点列デ ータに分離することができ、それぞれの眩データ から代表外/内周点を選択して、対応する各個別 円弧の中心座標と半径の個別円弧群データしCi, R。」が得られる。

④ 推定円演算部では、前配個別円弧群データが、 各個別円弧の中心座標と、大きさの近い集合に分 離され、このようにして得られる同一円・個別円 弧群データについて、それぞれ、最小2乗法によ る円としての推定円を求める。

このように画像の輪郭点に着目し、点集合から 円弧集合、同一集合などに多段階で分類していき、 かつ速やかに物体円の推定を行うことができる。

とのようにして本発明によれば次のような円形 物体の位置、大きさ、個数を知ることができる。

- り 輪郭が円形形状の任意物体について、孔を除 外して、位置、大きさを知ることができる。
- **| 円形物体が重畳していても、輪郭の一部が、** 2 値画像に表われていれば、分離して検出する ことができる。
- 17 外形形状に含まれる円弧部分の位置を知りた い場合それを検出することができる。
- 臼 円形物体でないものを、除外することが可能
- め 竣小2乗法を用いる推定により、なめらかな

円形形状でなくても、つまり殻がギザギザして、 円を包絡額としているものでも、その形状を近 似する円、を、従つて前配包絡線となる円も推 定できる。

4. 図面の簡単な説明

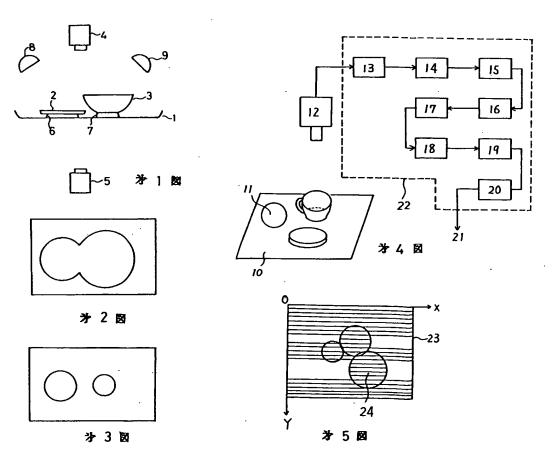
第1図は従来の円形物体検出装置の構成を示す。 プロック図、第2図、第3図は第1図装置の画像 の例を示す図、第4図は本発明の構成を示すプロ ツク図、第5図は円形物体の重畳した場合の2値 画像を示す図、第6図は一般の2個画像の境界点 を示す図、第1図は3×3マスクにより連結性の 定義を説明する図、第8図は外周点の方向コード を示す図、第9図は左回りに輪郭点を追跡して方 向コードが動くとき、凸図形では減少方向に逆戻 りすることはないことを説明する図、第10図は 重量物体の画像の個別円弧の大きさ、中心を求め る方法を示す図、第11図は同じく個別円弧の中 心と大きさを求める別の方法を示す図、第12図 は推定円(最小2乗法円)を求める方法を説明す る図である。

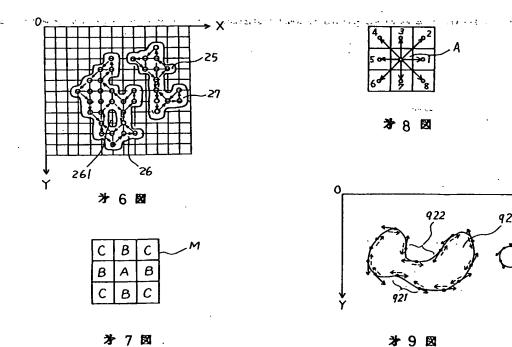
符号説明

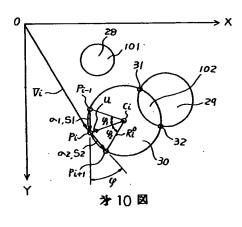
11……円形物体、12……撮像手段、13……2値化回路、14……画像情報入力回路、15……連結性解析部、16……境界点検出部、17……外/内局点追跡演算部、18……円弧演算部、19……推定円演算部、20……検出結果出力部、21……物体円検出データ、22……円形物体検出装置。

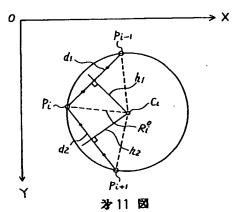
代理人并理士 山 口

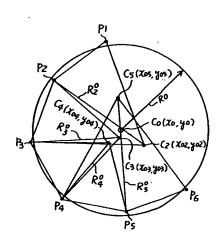












沙 12 図

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
A FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.